



TRANSPORTEUR A BANDE
BELT CONVEYOR

ENVIRONNEMENT DÉCHETS
FEED AND FOOD PROCESSING
MINÉRAUX - CHIMIE - BÉTON

www.sabe.fr

La Perauderie - BP4 - 85140 Chauché - France - Tél : + 33 (0)2 51 41 84 45 - Fax : + 33 (0)2 51 41 80 28

TRANSPORTEUR A BANDE

BELT CONVEYOR

APPLICATIONS

Transfert ou extraction de produits granuleux ou pulvérulents sur une trajectoire rectiligne horizontale ou inclinée.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Châssis en profilés ou en tôles pliées
 - Tambours de tête et pied sur paliers à billes
 - Racleur de bande
 - Protection des tambours et rouleaux
 - Tension de bande à vis ou automatique par contrepois
 - Bande antistatique, anti-gras et auto-extinguible
- Auget d'alimentation avec étanchéité
- Commande par motoréducteur à arbre creux ou avec transmission



SECURITE

- Contrôleur de rotation
- Arrêt d'urgence à câbles
- Détection de déport de bande
- Détection de passage matière
- Composants ATEX 94/9/CE

GAMME

- Transporteur à bande lisse ou à chevrons
- Transporteur à bande en auge
- Transporteur à bande à bords
- Transporteur à bande sur rouleaux ou sur sole de glissement

Notre gamme couvre des débits jusqu'à 2850m³/h. Pour des volumes à transférer supérieurs, notre bureau d'études et nos ingénieurs restent à votre disposition.

OPTIONS

- Construction inox pour toutes les parties en contact avec le produit
- Dans le cas d'une utilisation extérieure, galvanisation à chaud
- Transporteurs coudés
- Capotage
- Auge de réception lourde
- Pesage du transporteur ou en continu



