



TRANSPORTEUR NAVETTE
BELT CONVEYOR

ENVIRONNEMENT DÉCHETS
FEED AND FOOD PROCESSING
MINÉRAUX - CHIMIE - BÉTON

www.sabe.fr

La Perauderie - BP4 - 85140 Chauché - France - Tél : + 33 (0)2 51 41 84 45 - Fax : + 33 (0)2 51 41 80 28

TRANSPORTEUR NAVETTE

BELT CONVEYOR

APPLICATIONS

En France, 90 à 95% de la production d'aliments bétail est livrée en vrac. Le conditionnement en sac est peu fréquent.

Le chargement camion peut se faire de plusieurs manières :

- Directement sur un pont bascule
 - Par une trémie ou même mélangeuse de pré-pesage installée entre les cellules de stockage des produits finis et le chargement
- Afin de répondre à cette demande importante du vrac, SABE a développé depuis de nombreuses années des solutions techniques permettant d'alimenter les cases de camion (majoritairement de 7 à 9) à partir des différentes cellules de produits finis sans déplacement du camion.

Il s'agit du transporteur navette à double chaîne.



CARACTERISTIQUES GENERALES

Dans la majorité des cas, SABE propose aujourd'hui pour les applications de chargement granulé/poudre des transporteurs navette à doubles chaînes, pour des raisons d'étanchéité et de propreté.

Ce transporteur motorisé se déplace sur un chemin de roulement et sur toute la longueur du camion. L'opérateur, ou parfois le chauffeur, déplace cet équipement télécommandé au dessus de la case camion à remplir.

Une hotte d'aspiration permet ainsi de capter toute émission de poussière lors du chargement.

Ce transporteur navette est généralement associé à une manutention de reprise installée sous les cellules de produits finis afin d'amener le lot sur le point d'alimentation du transporteur navette. Une gestion des queues de jetée doit être bien intégrée dans l'automatisme du poste.

Le débit de chargement est prévu à débit de 300m³/h permettant ainsi un remplissage rapide.

La course de translation est généralement de 9m (longueur de la remorque camion).

Puissance installée :

- Puissance moteur : 9.2kw
- Puissance de translation : 0.25Kw
- Vitesse de translation : environ 1m/s

VARIANTES

En fonction des applications, des variantes sont possibles :

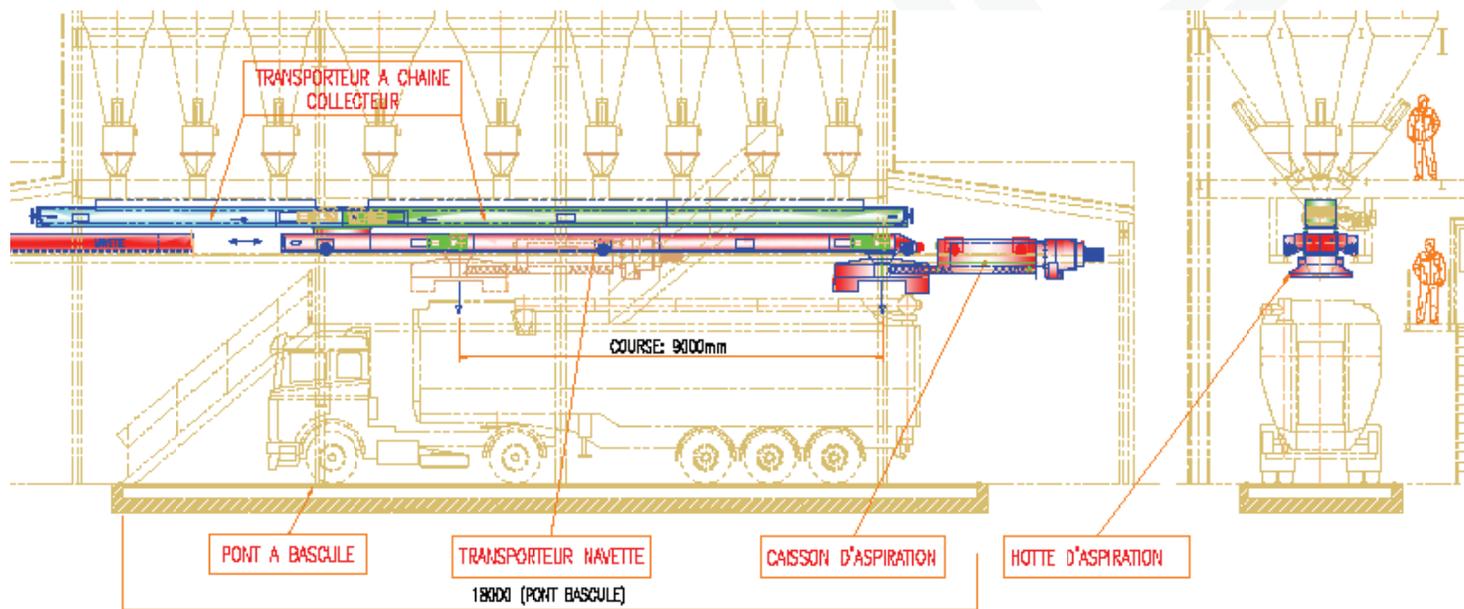
- Equipements électriques et pneumatiques ATEX 22
- Tamiseur rotatif intégré en alimentation permettant d'éliminer les fines avant chargement (récupération possible des fines)
- Filtre de dépoussiérage intégré au transporteur permettant le recyclage ou non des poussières captées
- Filtre de dépoussiérage déporté
- Double sens de marche en fonction de la longueur de translation disponible :
 - Inverseur de marche pour une vidange aux deux extrémités
 - 2 extrémités (points de chargement) systématiquement équipées de vannes de recyclage
- Tapis à bande pour des applications uniquement granulé

AVANTAGES

- Pas de déplacement du camion quelque soit le nombre de cellules à prendre en compte. Il reste sur une position définie sur le pont bascule pendant son chargement
- Remplissage sans émission de poussières. Capotage sur toute la longueur de déplacement, et aspiration aux points de vidange
- Mécanique simple, robuste, économique et fiable dans le temps
- Ne détériore pas les produits
- Compacte (hauteur réduite)
- Gain de temps de chargement

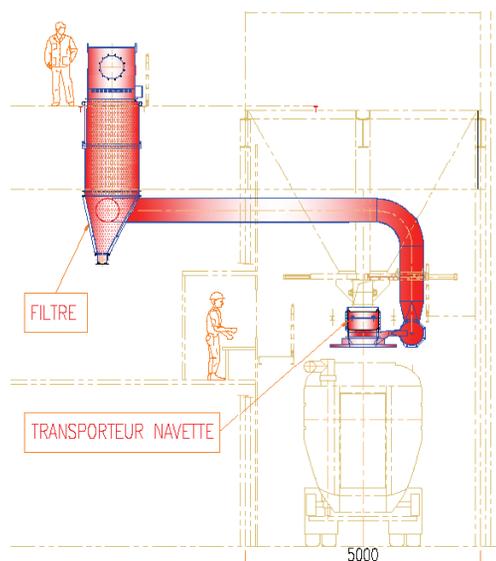


EXEMPLES D'IMPLANTATION

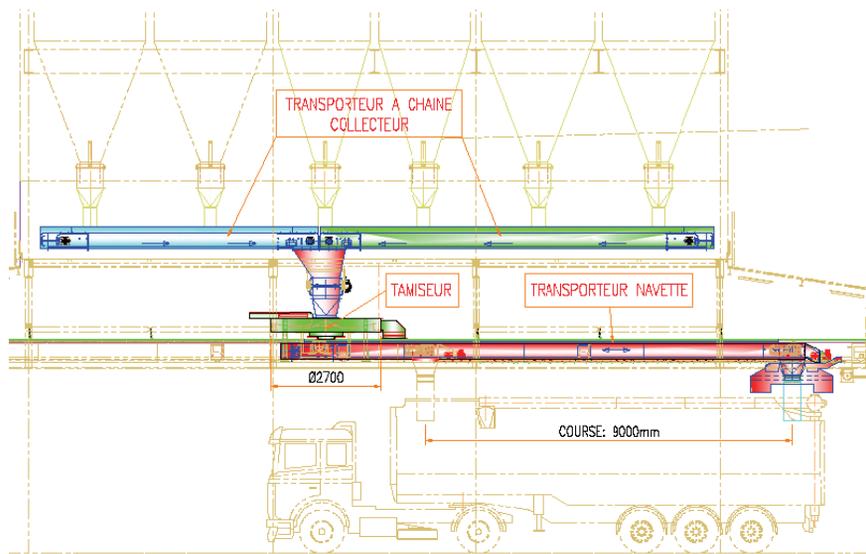


Chargement vrac, aspiration intégrée

Chargement vrac, vue en coupe



Chargement vrac, avec aspiration déportée



Chargement vrac, avec tamiseur

