



VERSE-SAC
BAG EMPTYING STATION

ENVIRONNEMENT DÉCHETS
FEED AND FOOD PROCESSING
MINÉRAUX - CHIMIE - BÉTON

www.sabe.fr

La Perauderie - BP4 - 85140 Chauché - France - Tél : + 33 (0)2 51 41 84 45 - Fax : + 33 (0)2 51 41 80 28

APPLICATION

SABE propose des verse-sacs pour la nutrition animale, permettant l'ajout sécurisé des additifs, micro-ingrédients, sous forme solide.

Ce système apporte deux fonctions essentielles :

- La précision du dosage
 - La suppression des contaminations croisées par un isolement absolu entre le produit et l'aspiration des fines
- Le dosage des matières s'effectue par le déversement de la matière jusqu'à la valeur à atteindre.



AVANTAGES

- La quantité peut être contrôlée par l'opérateur, et permettre un ajustement de pesée avec reprise éventuelle avant acquittement
- Précision de pesée < 2%
- L'aspiration ne perturbe pas la précision des capteurs
- L'opérateur peut enchaîner plusieurs rajouts à la fois
- L'ensemble du dispositif de pesage peut être entièrement nettoyé, voire même lavé selon les conditions d'implantations
- Gain de hauteur (pesage réalisé dans la verse sacs et trémie inférieure utilisée uniquement en trémie tampon)

VARIANTES

- Verse sacs avec filtre intégré
- Construction inox 304L, 316L
- Construction ATEX
- Réduction du volume du tambour pesé
- Coffret de commande (Asservissement – Automatismes)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

L'ADISAB® est composé de plusieurs ensembles :

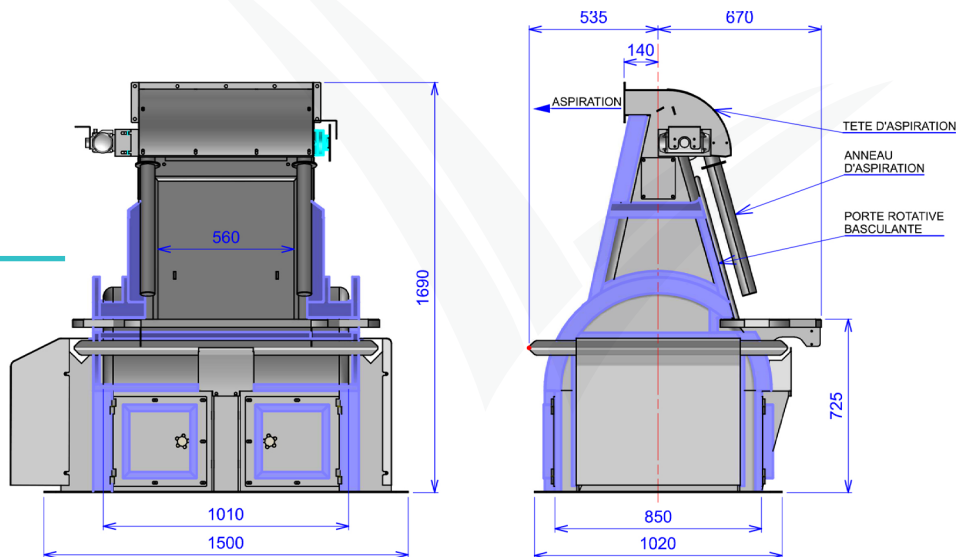
- Une hotte de versement, permettant la protection des opérateurs
- Un tambour rotatif de 250 litres monté sur capteurs de pesage intégré dans une enceinte chauffée par cordon chauffant. La rotation se fait par motoréducteur 0.25 kW
- Une tête d'aspiration et élimination des poussières
- Une porte d'accès basculante à commande pneumatique
- Une chaîne de pesage
- Une trémie de collecte rilsanisée inférieure



RÉFÉRENCES

Cooperl, Nutrea, Lafarge, Valorex, Soulard, SFNA, Euren, Sud Ouest Aliment, Urcoopa, ...

PLAN D'ENCOMBREMENT



EXEMPLE DE DIAGRAMME

